

FAB 3R, nous sommes une équipe passionnée par l'innovation, la qualité et la sécurité. Chaque projet est pour nous une opportunité de grandir ensemble et de repousser nos limites. Forts d'une solide réputation dans l'industrie, nous offrons à nos employés un environnement de travail stimulant et un impact direct sur des projets passionnants.

PROGRAMMEUR(EUSE) CNC

TA MISSION

La principale fonction d'un **programmeur à l'usinage** est de concevoir et d'optimiser les programmes de commande numérique (CN) pour piloter les machines-outils dans un atelier d'usinage.

Ses responsabilités incluent :

- **Optimisation des trajectoires d'outils** : Ajustement des paramètres pour améliorer l'efficacité, la précision et la durée de vie des outils de coupe.
- **Lecture et interprétation des plans** : Utilisation des dessins techniques et des spécifications pour assurer le respect des tolérances et des exigences du client.
- **Choix des outils et des paramètres d'usinage** : Sélection des vitesses de coupe, avances, profondeurs de passe, et stratégies d'usinage adaptées aux matériaux.
- **Simulation et validation** : Test des programmes via des logiciels de simulation pour éviter les collisions et garantir une fabrication conforme.
- **Support aux opérateurs** : Assistance technique aux machinistes pour l'installation et l'ajustement des réglages en production.
- **Amélioration continue** : Analyse des processus pour réduire les temps de cycle, minimiser le gaspillage et optimiser la production.

Le programmeur à l'usinage joue un rôle clé dans la productivité et la qualité des pièces fabriquées en garantissant un usinage efficace et précis.

RESPONSABILITÉS

Sous la responsabilité du superviseur à l'usinage, le programmeur MOCN programme les machines-outils à commandes numériques et offre le soutien technique aux employés de l'usine. Il choisit le bon outillage en rapport avec l'usinage à effectuer. Le programmeur conçoit et dessine des gabarits ou divers outils spéciaux pour l'usinage. À partir des informations reçues, le programmeur élabore une procédure de travail optimale et la transmet auprès des différents intervenants de la planification.

QUALIFICATIONS REQUISES

Vous détenez un DEC en Techniques de génie mécanique ou un DEP en usinage MOCN et/ou une expérience pertinente dans le domaine en industrie manufacturière. Vous possédez une très bonne connaissance en programmation de logiciels d'usinage, de préférence avec Mastercam. Vous avez une connaissance de l'anglais parlé et écrit, ce qui sera considéré comme un atout certain.

HORAIRE

Quart de jour : Lundi au jeudi, de 7h00 à 16h30 et le vendredi de 7h00 à 11h00

RÉMUNÉRATION

Nos travailleurs bénéficient d'un salaire concurrentiel

LES AVANTAGES FAB 3R :

Conciliation optimale travail-vie personnelle.
Assurance collective, incluant la couverture dentaire.
Fonds de pension (RPDB) pour planifier votre avenir.
Journées fériées supplémentaires.
Activités amusantes organisées par notre comité des valeurs.
Soutien médical disponible selon vos besoins.
Rabais exclusifs chez certaines entreprises de la région.
Programme de reconnaissance.
Période des Fêtes réservée à vous et à vos proches.
Des défis captivants et un environnement de travail stimulant.
Et bien plus encore !

Si ce poste correspond à tes intérêts et compétences, fais-nous parvenir ta candidature au : rh@fab3r.com